

# 口碑好芯软云工业互联平台质量保证

发布日期：2025-09-22

能够对单一的大批量生产和既有多品种小批量生产又有大批量生产的混合型制造企业提供良好的企业信息管理。国外\*\*企业应用MES系统已经成为普遍现象，国内许多企业也逐渐开始采用这项技术来增强自身的\*\*竞争力。返回企业计划层与过程控制层之间的信息“断层”问题我国制造业多年来采用的传统生产过程的特点是“由上而下”按计划生产□MES的定位，是处于计划层和现场自动化系统之间的执行层，主要负责车间生产管理和调度执行。一个设计良好的MES系统可以在统一平台上集成诸如生产调度、产品\*\*、质量控制、设备故障分析、网络报表等管理功能，使用统一的数据库和通过网络联接可以同时为生产部门、质检部门、工艺部门、物流部门等提供车间管理信息服务□MES软件分类MES方面的软件主要有□Wonderware公司的FactorySuite2000套装软件，它是一种\*\*\*的MES软件开发工具□Intrack和InBatch□同时也提供了一个良好的运行环境(Intouch)□EMS公司的TCM-EMS□它本身是一个ERP软件，其中的MES模块具有较强的执行功能□InvensysIntelligentAutomation□软件类别□ERP□制造执行系统□MES□数据库平台□Informix,MSSQLServer,Oracle□服务器平台□OS400,UnixSiemensEnergy&Automation□芯软云·5G工业互联平台以制造运营为目的，融合精益思想、防呆防错理念。口碑好芯软云工业互联平台质量保证



1□5G+超高清视频：随着技术的发展，超高清视频早已不再局限于监视，摄像，回放等传统功用，对视频流的明晰及流畅度提出了更高的要求。在工业环境下高清视频的主要应用是：智慧园区的安防，人员管理等情景。通过5G将收集的监控视频/图像实时回传，结合外缘计算□MEC□统一监控平台，实现人员违规，厂区环境高风险监控的实时分析和报警，提高作业安全性。在超高

清采集分析的技术上，经过人工智能的分析，视频应用日益向字符鉴别，面孔辨别，视觉定位，行为分析，物体辨识，物体测量，物体分拣等智能化发展，也就可称之为「机器视觉」。到了这个层次□5G+机器视觉就可以用以工业生产的某些环节了□2□5G+VR/AR□VR需超高带宽和时延才能让人虚拟现实的感受更真正，而AR对带宽和时延的要求相对来说宽松一些□VR由于沉浸，交互和构想这三大特性，在工业互联网中的主要应用是虚拟装配，虚拟培训，虚拟展室等情景，720°全景的展示让人身临其境，信息传递更丰富而直观□AR则融入到了工业制造的交互，营销，设计，采购，生产，物流和服务等多个环节。比如，通过AR远程襄助，\*\*可远程在AR眼镜中实时标出装置状况和操作方式，实现了现场人员和远程\*\*等零距离联系。口碑好芯软云工业互联平台质量保证芯软云工业互联平台，帮助企业智能化转型. 为制药行业量身打造, 降低生产成本, 提升生产效率.



1、加快5G+工业互联网新型基础设施建设要推进工业互联网网络互联互通工程，推动IT与OT网络深度融合，加快工业互联网标识解析体系建设。成立5G+工业互联网融合研发中心、联合创新中心、开放实验室等创新联合体，汇聚各类研发资源，提升研发效率和成果转化水平，切实解决工业互联网发展中5G所能解决的痛点。2、推进5G+工业互联网商业模式创新，实现5G+工业互联网高质量发展从工业企业整体数字化转型的高度，努力为工业企业提供5G+工业互联网一体化解决方案，助力工业制造企业提质降本增效减排；创新合作模式，打好5G+工业互联网产业合作“团体赛”，依托工业互联网平台打造供需精细对接、各方协同共赢的良好生态，推进“融合发展+资本经营”的发展新模式不断发展和壮大5G产业生态圈。

集中化运营利用统一的集中式解决方案，管理和控制制造流程及车间运营。自动收集数据通过自动收集数据，减少手动数据输入需求，提高准确性，并加速管理流程。缺陷追踪和解决执行流程规则，提供指示并追踪缺陷，帮助确保零错误制

造□SAPManufacturingExecutionSAPManufacturingIntegrationandIntelligence[制造集成与智能]充分利用工业物联网，紧密集成制造流程与业务运营。制造分析平台支持跨数据存储器分析、统计流程控制、预测分析和大数据存储。能源监控和分析分析不同工厂的传感器数据，以监控能源消耗，发现问题，并采取纠正措施。业务流程集成连接从企业到生产的所有智能业务流程，包括

设备连接。设备效能监控利用有关设备可用性、性能和质量指标的信息，衡量过去和实时的工厂绩效。SAP Manufacturing Integration and Intelligence (SAP ERP) 和 SAP Manufacturing Execution 和 SAP Manufacturing Integration and Intelligence 相结合，提供了一款\*\*\*集成的综合解决方案，涵盖从下单到执行及交付的所有环节，这一点让整个SAP解决方案明显地优于其他竞争产品。Olivier Bühler 芯软云工业互联网平台可满足用户的数据管理需求。可任意部署，可以满足您的设备和管理模式。



Landis+Gyr公司全球CIO阅读客户案例SAPS/4HANAManufacturing[制造]支持整个企业在基于SAPS/4HANA的集成环境中开展制造协作。完备的计划功能根据产能和物料可用性规划资源，并整合制造主数据来定义数据结构。集成式调度执行详细的调度任务，并使用调度资源库制定有关制造、营销活动、保质期和模型组合的计划。SAPS/4HANAManufacturingSAPEnvironment,Health,andSafetyManagement通过主动识别、分析和缓解风险，在确保合规性的同时，实现更安全、更可靠的运营。情境感知管理借助通用的实时分析访问权限，检测所有流程的环境、健康与安全(EHS)要求。高效的EHS流程管理将风险管理纳入日常业务运营中，提高EHS绩效与合规性。集成式平台方法使用一致的用户界面和集成式流程，共享主数据、任务管理和分析工具。\*\*\*的解决方案套件在一个相关且可扩展的系统中追踪所有事件类型、合规要求、运营风险和业务变更。SAPEnvironment,Health,andSafetyManagementSAP客户成功案例资源中心分析报告数字化制造助力从设计到运维全流程查看相关用例，了解如何利用统一平台打造一个涵盖资产管理、智慧工厂和敏捷补货的战略组合。阅读IDC报告电子书获取洞见。芯软工业互联网平台接受大规模定制是智能工厂必备的一项能力。口碑好芯软云工业互联网平台质量保证

芯软云工业互联网平台加强平台建设，推动工业互联网的价值落地。口碑好芯软云工业互联网平台质量保证

芯软云·5G工业互联网平台解决方案，适合的制造业类型：现代化、智能化制造企业。聚焦的细

分行业：航空航天、电子装配、汽车行业、新能源、机械装备、电子、电力电网、信息通讯、服装纺织、化工行业。可以为企业提供制造数据管理、计划排程管理、生产调度管理、库存管理、质量管理、人力资源管理、设备管理、供应链管理、采购管理、销售管理、项目看板管理、生产过程控制、底层数据集成分析、上层数据集成分解等模块，为企业打造一个高效的管理平台，帮助企业实现从自动化、数字化到智能化发展，提升营运效益。针对工业应用场景，通过各类机器设备、人、业务系统的互联，促进数据跨系统、端到端的流动，基于数据分析、建模、利用，实现数据驱动的生产和运营闭环优化，形成新的业务模式和新的业态。口碑好芯软云工业互联平台质量保证